

ポリウレックス エコ V-HK サンディングシーラー
＜P : D = 2 : 1型＞ 仕様書

和信化学工業株式会社

木工塗料事業部 技術部

平成 年 月 日

ポリウレックス エコ V-HK サンディングシーラー<2:1型>

本製品は、塗料中に PRTR 対象化学物質を含まない環境対応型塗料であり、乾燥性／耐溶剤性／研磨性に優れ、短時間での塗り重ねを可能にした高不揮発分型の肉持ち感に優れた2液型ポリウレタンサンディングシーラーであります。

また、スプレー塗装や刷毛塗り等にも適応出来、平面及び立面の塗装作業性にも優れ立面塗装時のダレ防止にも適応するように設計がされております。

§ ホルムアルデヒド放散等級

F☆☆☆☆相当 (日本塗料工業会 登録 ; W01331)

※F☆☆☆☆は、建築基準法に於ける屋内に面積制限がなく使用できる建築材料を示す規格です。

§ 特 徴

- ◇ 塗料中にトルエン、キシレン等の PRTR 対象化学物質を含まない
- ◇ 乾燥性／耐溶剤性／研磨性に優れ、短時間での塗り重ねが可能。
- ◇ 肉持ちが有り、目ヤセが少ない。
- ◇ 塗装作業性／レベリング／消泡性／立面ダレ性に優れる

§ 用途

家具 および 住宅室内木質材 全般

§ 使用方法

- ・ P液とD液及びシンナーを下記の割合で調合後、良く攪拌して使用して下さい。またD液（硬化剤）には1号／2号の2タイプがあり、それぞれ季節（適性温度別）により使い分けてください。

1号D液 秋～冬～春 (25℃以下)

2号D液 夏 (25℃以上)

1) 配合割合

ポリウレックス エコV-HK サンディングシーラー	P液	100
ポリウレックス エコV-HK サンディングシーラー<2:1用>D液		50
ポリウレックス エコNo. 9350 (9300) シンナー		60～110

●希釈粘度実績 (IHSカップ25℃)

P液 : <2:1用>D液 : シンナー = 100 : 50 : 60	16秒2
110	11秒3

2) 可使時間

配合P液：D液：シンナー＝100：50：110 環境温度；25℃

1号D液・・・・・・2～3時間

2号D液・・・・・・2～3時間

3) 乾燥性 (25℃/80% RH 5ミルアプリケーション塗布)

P液：D液：シンナー＝100：50：100

	1号D液	2号D液
指触乾燥	8分	12分
指圧乾燥	20分	30分

4) 研磨可能時間 約2時間 (環境温度20℃～30℃)

5) 塗装方法 スプレー塗装及び刷毛塗り

6) 標準塗布量 80～100g/m²

※ 各性能は、気温や湿度等の塗装条件により変化しますので、目安として御使用下さい。

§ 使用上の注意

- ・ P液（主剤）には体質顔料が含まれており分離又は沈降している場合がありますので攪拌等を行い、中身を充分均一にしてから御使用下さい。
- ・ 通常のシンナーでも希釈は可能であります。本製品はトルエン・キシレンを使用しない塗料でありますので、それに準じたシンナーのご使用をお勧め致します。
- ・ 本製品は溶剤型です。使用中は換気状態及び火気の取り扱いに充分注意した上で御使用下さい。
- ・ 使用後は必ず密栓をして下さい。特にD液（硬化剤）は、空気中の水分（湿気）と敏感に反応しますので取り扱いの際にはご注意ください。
- ・ 本製品は反応型です。P液（主剤）とD液（硬化剤）は混合後、直ちに反応が開始され経時的に粘度上昇します。最終的には【ゲル化】に至りますので可使時間・調合量を充分考慮し御使用下さい。
- ・ 塗料の乾燥性能は、温度・湿度等の外的要因により変化します。特に極度な低温環境（5℃以下）ではウレタン反応が進まず硬化が著しく遅れますので注意してください。

§ 荷 姿

ポリウレックス エコV-HK サンディングシーラー P液 16kg

ポリウレックス エコV-HK サンディングシーラー 2：1用 D液 16kg